

ЗАТВЕРДЖУЮ

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

В.о. директора КІУТЗ КАІ

Фаховий коледж інженерії, управління та землевпорядкування
Державного некомерційного підприємства "Державний університет "Київський авіаційний інститут""

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахового молодшого бакалавра

Ніна ГРИШКО
2026 р.
Освітньо-професійна програма: Журналістика
Галузь знань: С Соціальні науки, журналістика та інформація
Спеціальність: С7 Журналістика

Форма здобуття фахової передвищої освіти: денна
Рік вступу: 2026
Освітньо-професійний ступінь: фаховий молодший бакалавр
Освітня кваліфікація: фаховий молодший бакалавр із журналістики
Термін навчання: 3 роки 10 місяців на основі БСО

І. Графік навчального процесу																									Зведені дані за бюджетом часу (тижні)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Курс	Лютий			23	Березень				30	Квітень				27	Травень				Червень				29	Липень			27	Серпень				Курс	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика			Атестація здобувачів фахової передвищої освіти	Канікули	Всього тижнів у навчальному році																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	2	9	16		П	2	9	16		23	ІІІ	6	13		20	ІV	4	11	18	25	1	8		15	22	VI		6	13	20	VII				2	9	16				23	навчальна	виробнича	переддипломна																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	8	15	22	ІІІ	8	15	22	29	ІV	12	19	26	V	10	17	24	31	7	14	21	28	VII	12	19	26	VIII	8	15	22	31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

2. Практична підготовка

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЕКТС
Навчальна	4	4	6
Технологічна	6	6	9
Виробнича	8	6	9

3. Державна підсумкова атестація

Форма атестації	Назва предмета*	Семестр

4. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

Форма атестації	Семестр	Кредити ЕКТС
Комплексний кваліфікаційний екзамен	8	1

*Предмет відповідно до законодавства

Позначення:



Теоретичне навчання



Технологічна практика



Атестація здобувачів фахової передвищої освіти



Навчальна практика



Семестровий контроль



Канікули



Виробнича практика

Код освітньої компоненти		Назва освітньої компоненти / навчального предмета	5. План освітнього процесу												Розподіл навчальної роботи в кредитах ЄКТС та аудиторних годинах за курсами, семестрами, тижнями															
			Розподіл за семестрами			Загальний обсяг		Кількість годин							I курс				II курс				III курс				IV курс			
								Базові	Пенсії	Лабораторні, практичні	Семінарські	Факультативні / індивідуальні заняття	Підготовка до екзамену	Підготовка КР/КП	Самостійна робота	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр							
			17 тижнів	23 тижнів	16 тижнів	18 тижнів + практика	16 тижнів									17 тижнів + практика	16 тижнів	16 тижнів												
			годин	годин	годин	годин	годин									годин	годин	годин												
			на	на	на	на	на									на	на	на												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																														
За програмою профільної середньої освіти																														
	Базові предмети						1852																							
1	Українська мова* (Українська мова в ЗМІ)						148							2	34	2	46	2	32	2	36*									
2	Українська література						148							2	34	2	46	2	32	2	36									
3	Зарубіжна література						80							2	34	2	46													
4	Іноземна мова						148							2	34	2	46	2	32	2	36									
5	Історія: Україна і світ* (експериментальний інтегрований курс) (Історія та культура України)						222							3	51	3	69	3	48	3	54*									
6	Громадянська освіта:						68																							
6.1	Правознавство* (Основи правознавства)						32										2	32*												
6.2	Економіка* (Економічна теорія)						36													2	36*									
7	Математика (алгебра і початки аналізу і геометрія)* (Лінійна алгебра та аналітична геометрія)						217							3	51	2	46	3	48*	4	72									
8	Природничі науки:						570																							
8.1	Фізика та астрономія						233							3	51	2	46	4	64	4	72									
8.2	Біологія і екологія* (Основи екології)						137							4	68	3	69*													
8.3	Хімія						120							3	51	3	69													
8.4	Географія						80							2	34	2	46													
9	Фізична культура						148							2	34	2	46	2	32	2	36									
10	Захист України						80							2	34	2	46													
11	Захист України (МІП)						23									1	23													
	Вибірково-обов'язкові компоненти						176																							
1	Інформатика* (Соціально-комунікаційні технології)						126							2	34*	4	92*													
2	Технології* (Сторітелінг)						50										2	32*	1	18*										
	Профільні предмети і спеціальні курси						340																							
1	Моніторингова журналістика						72												4	72*										
2	Основи журналістики						48									3	48*													
3	Історія телебачення та радіо						54											3	54*											
4	Риторика						32									2	32*													
5	Основи охорони праці та БЖД						32									2	32*													
6	Історія української журналістики						48									3	48*													
7	Зарубіжна журналістика: теорія, історія, сучасна практика						54											3	54*											
	Додаткові години						292																							
	Факультативні курси:						283																							
1	Історія: Україна і світ* (експериментальний інтегрований курс) (Історія та культура України)						18																							
2	Іноземна мова (II підгрупа)						148																							
3	Фізика і астрономія						12																							

[illegible]

6. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень	
	Кабінети
112	Кабінет практичної стилістики та історії української літератури
436	Кабінет української мови за професійним спрямуванням
451	Кабінет української мови за професійним спрямуванням
453	Кабінет української літератури
455	Кабінет української мови за професійним спрямуванням
456	Кабінет Інтернет-журналістики
	Майстерні
1	

7. Пояснення до навчального плану

1. Частина Навчального плану за освітньою програмою профільної середньої освіти розроблено відповідно до Наказу МОН України від 01.06.2018р. №570
2. Години з предмета "Фізична культура" (2 години на тиждень) не враховуються при визначенні гранично-допустимого тижневого навантаження студентів (Наказ МОН України від 01.06.202018р. №570)
3. Кількість годин самостійної роботи становить від 1/3 до 2/3 від загальної кількості кредитів ЄКТС, відведених на вивчення освітнього компонента.
4. Згідно п.9.5 Положення про організацію освітнього процесу на підготовку до екзамєну виділяється 30 год (1 кредит ЄКТС) самостійної роботи.
5. Згідно п.9.5 Положення про організацію освітнього процесу на написання і виконання курсового проєкту / курсової роботи виділяється 30 год (1 кредит ЄКТС).

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми Журналістика

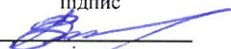
затвердженої цикловою комісією медіакомунікацій та видавничих технологій (протокол від "___" ____, 2026р. № ____)

та введеною в дію з "21" 04.2026р. (наказ від "21" 04. 2026р. №31/од)

Навчальний план затверджено Педагогічною радою (протокол від "20" 04. 2026р. №8)

Відповідальний за розробку ОПП

Голова циклової комісії

	Ірина КОЗЛОВЕЦЬ
підпис	прізвище, ініціали
	Віта ШЕВЧЕНКО
підпис	прізвище, ініціали